

УТВЕРЖДЕНО

Инициатор процедуры закупки

Заместитель генерального директора
по технологическому развитию и
инновациям

А.И. Данилов

2012 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. Технические требования

1.1 Трубы стальные бесшовные шестигранные должны соответствовать требованиям настоящего Технического задания.

1.2 Размеры, предельные отклонения и масса 1 метра трубы должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Размеры в миллиметрах

Наружный размер «под ключ»	Толщина стенки граней	Наружный радиус закругления ребер	Длина труб	Теоретическая масс 1 м труб, кг.
$257^{+2,0}_{-3,0}$	$6^{+2,0}_{-1,0}$	20,0	4300(+80;-20)	42,6

Примечание:

Теоретическую массу 1 м трубы рассчитывают исходя из массы 1 м механически обработанной трубы перед шлифованием.

1.2.1 Толщина стенки в вершинах углов ребер должна соответствовать $6^{+2,5}_{-1,0}$ мм для труб наружного размера «под ключ» 257мм.

1.2.2 Наружный радиус закругления ребер трубы является справочной величиной, приведен для расчета калибровки инструмента и на трубах не контролируется.

1.3 Выпуклость граней в поперечном сечении не допускается, вогнутость не регламентируется (при прохождении калибра).

1.4 Общая кривизна граней по длине трубы не должна превышать 3 мм.

1.5 Скручивание граней по длине трубы не должно превышать $2^{\circ}15'$.

1.6 Геометрические размеры внутреннего контура трубы должны обеспечивать прохождение калибра длиной от 3825 до 4100 мм с размером «под ключ» $237,0^{-0,3}$ мм и диаметром описанной окружности $271,5^{-0,5}$ мм.